

CURSO DE ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD EN UNIONES SOLDADAS

INTRODUCCIÓN

Se entiende por control de calidad en uniones soldadas a las diferentes acciones que se realizan con el fin de constatar que el proceso en cuestión se efectúa con la calidad adecuada. En estas acciones están involucrados personal y materiales, por lo tanto es necesario conocer cada uno de los factores que afectan la calidad de la soldadura, a fin de evitar la posible aparición de defectos y en el caso de que éstos se produzcan poder detectarlos y dar pautas para la corrección de los mismos. De estos factores el personal es el más importante.

OBJETIVO

Al finalizar el curso el participante estará en condiciones de adquirir conocimientos y técnicas de inspección antes, durante y después del soldeo. Además de poder seguir una secuencia lógica y técnica en el análisis de falla de una soldadura.

DIRIGIDO A:

Inspectores y técnicos, personal de soldadura, auditores de calidad, personal de ensayos no destructivos y todo aquel cuya actividad se encuentre relacionada con la soldadura.

CONTENIDO

1. **Módulo I:** Inspección y aseguramiento de calidad en las estructuras soldadas.
2. **Módulo II:** Metalurgia de la soldadura y propiedades de los materiales metálicos.
3. **Módulo III:** procesos de soldeo y corte de materiales metálicos.
4. **Módulo IV:** Unión y tipos de soldadura.
5. **Módulo V:** Documentos que rigen la calificación e inspección en soldadura, calificación de soldadores e inspección de soldadura en producción.
6. **Modulo VI:** Ensayos no destructivos.

* Prácticas en laboratorio (PT, MT, UT e interpretación de placas radiográficas.*

INSTRUCTOR

Ing. Carlos Cabrera

De profesión Ingeniero Mecánico; Especialidades en: Ingeniería de Soldadura; Análisis de fallas en elementos Mecánicos, procesos de Soldadura. Certificaciones: API 653, API 570, API 510, CWI Certified Welding Inspector AWS, International Welding Engineer- CESOL, Welding Inspector at Complete Level (Equivalente a Nivel III)-CESOL, España. Cuenta con experiencia en Diseño, Construcción, montaje e inspección de instalaciones de procesos industriales, petroleras y gasíferas, Uso de códigos ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.4, ASME B31.8, ASME VIII Div 1, API 1104, API 650. AWS D1.1. Mantenimiento & Integridad de instalaciones de superficie (oleoductos, gasoductos, acueductos, tanques, sepparadores). Uso de código API 570, API 510, API 653, ASME B31.8S, API 580, API 581,

AGENDA

- **Inicio:** 22 al 24 de octubre 2018
- **Duración:** 3 días
- **Horario:** 8:00 a 16:00
- **Lugar:** Auditorio CBHE
- Av. Radial 17 y 1/2 y 6to Anillo
- Santa Cruz - Bolivia

INCLUYE

- Impuestos de Ley.
- Refrigerios mañana y tarde
- Manual de apoyo impreso de acuerdo a políticas de instructor.
- Certificado de participación CBHE.



Contacto e información: Liliana Flores

Email: capacitación@cbhe.org.bo

Teléfono: (591) 33538799

WhatsApp: (591)75630094