

CURSO: Funcionamiento y Mantenimiento de Bombas y Compresores

AuditorioCBHE

Av. Radial 17 y 1/2 y 6to Anillo - Santa Cruz - Bolivia

PLAZAS LIMITADAS

Reservas e inscripciones: Diego de la Torre C. capacitacion@cbhe.org.bo - (591) -3-3538799

PARA INGENIEROS Y PERSONAL OPERARIO

DESCRIPCIÓN

Todo proceso productivo, al interior de las empresas, hace uso de la tecnología disponible en cuanto a equipos, accesorios y maquinarias que permiten transformar productos o materias primas en subproductos o bienes de consumo. Todos estos equipos requieren de energía, la cual es transferida, acumulada o disipada en distintas formas.

Esta energía (mecánica, hidráulica, témica, eléctrica, etc.) se vuelve potencialmente peligrosa a la hora de realizar operaciones de inspección, mantenimiento, calibración, limpieza y otras actividades, ya que desde el punto de vista de seguridad llevan asociados importantes riesgos para las personas involucradas en dichas tareas. La posibilidad de una puesta en marcha intempestiva, o la liberación de energía acumulada mientras se realizan algunas de las actividades antes mencionadas no deben descartarse ya que ha sido causa numerosos accidentes en todo el mundo.

Se debe tener una planificación adecuada y toda la información necesaria para poder garantizar que la construcción y el montaje estén conformes a lo especificado en la ingeniería

OBJETIVO

Proporcionar a los participantes los conocimientos que les permitan conocer las distintas energías peligrosas que ponen en funcionamiento máquinas e instalaciones, Identificar y seleccionar adecuadamente los dispositivos de bloqueo y etiquetado que se pueden emplear para aislar una máquina de sus fuentes de energía y elaborar procedimientos específicos para efectuar intervenciones seguras en máquinas e instalaciones.

AGENDA

Fechas: 20 y 21 de julio de 2017. Horarios: 8:00 a 12:00 y 14:00 a 18:00.

Carga Horaria: 16 horas.

Lugar: CBHE (Radial 171/2 y 6to Anillo).

INCLUYE

- Material en físico.
- Material en digital.
- Refrigerios
- Impuestos de ley

CONTENIDO

Conceptos físicos básicos

Sistema Internacional de Unidades

Fuerza, Presión, Peso específico, Densidad, Densidad relativa, Viscosidad

Factor de compresibilidad

Relación de compresión

Cavitación

Golpe de ariete

NPSH o ANPA (Altura Neta Positiva en la Aspiración) en bombas

Principios de Funcionamiento y Operación de Equipos Rotantes.

Definición de bomba y compresor

Principios de funcionamiento

Principales componentes internos de una bomba y un compresor Principales componentes externos o accesorios de una bomba y un compresor

Tipos de bombas y compresores (descripción general)

Compresores de desplazamiento positivo

Reciprocantes Rotatorios

Compresores centrífugos

Compresores a tornillo

Bombas centrífugas

Bombas de desplazamiento positivo

Clasificación de las bombas

Bombas centrífugas, clasificación, funcionamiento y componentes Comportamiento del fluido en el rodete, triángulo de velocidades

Pérdidas internas y pérdidas externas, rendimientos

Grado de reacción

Número específico de revoluciones

Fenómeno de vórtice

Cebado de bombas

Curvas características Serie y Paralelo

Compresores

Generalidades

Clasificación de los compresores Compresores de pistón

Proceso de compresión del aire

Etapas de compresión

Otros tipos de compresores

Accesorios del compresor

Equipos para accionamiento de bombas y compresores Motores eléctricos

Motores reciprocantes de combustión interna

Turbinas a vapor

Turbinas a gas

Alineación de ejes entre bombas y compresores y los equipos de accio-

namiento

Definición de alineación

La importancia de una correcta alineación

Métodos de alineación Excentricidad y Paralelismo

Defectos de alineación: desviación y angularidad.

 Operación y Mantenimiento (Generalidades) Factores que afectan el bombeo y la compresión

Lubricación

Mantenimiento preventivo

Mantenimiento predictivo

Instructor ING. HUGO DANIEL LIZZO - ARGENTINA

Ingeniero Mecánico con más de 38 años de experiencia en proyectos de ingeniería de gas y petróleo, diseño de sistemas de captación, pozos gasíferos y petrolíferos, transporte y distribución de gases por cañerías, incluyendo plantas de tratamiento, plantas de almacenaje de combustibles, estaciones de compresión, estaciones de bombeo, estaciones de medición, plantas de regulación y trampas de scraper. Ha trabajado en las áreas de ingeniería, gerenciamiento y coordinación de proyectos, gerenciamiento y fiscalización de compra de materiales y equipos, control de calidad de materiales y equipos, balance y calidad del gas natural, mantenimiento de equipos rotativos, construcción, supervisión, inspección, control de gestión y puesta en marcha, aplicando los conceptos de higiene, seguridad y medio ambiente. Asimismo, ha participado directamente en las áreas de comercial, elaboración de licitaciones técnicas y económicas y gestión de nuevos proyectos. Ha viajado por Sudamérica y Europa por temas relacionados con su especialidad, contribuyendo asimismo a evaluaciones de proyectos y nuevas oportunidades de negocios.